

VSM ILUMERON

**Figge**
Schleifmittel

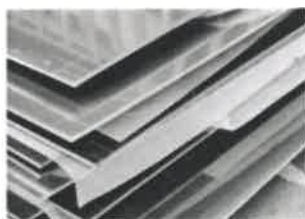
Das Langzeitschleifmittel für
feine und konstante Oberflächen

Das neue VSM ILUMERON



Ihr Werkstück

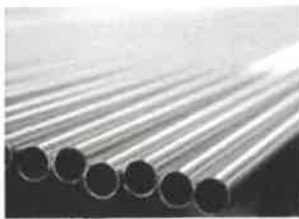
Bleche



Vierkantmaterial



Rohre



Platten, Blenden



Großküchen



Töpfe und Pfannen



Hydraulische Zylinder



Möbel





Für ein glänzendes Schliffbild

Ihre Vorteile im Überblick

- > Für **feine Oberflächen** mit **sehr hohem Glanzgrad**
- > **Konstante Oberflächenqualität** mit extrem geringen Toleranzen
- > **Steigerung der Produktivität:** Polieren und Schleifen in einem Arbeitsschritt
- > Speziell entwickeltes Fertigungsverfahren **verhindert unkontrollierte Schleifriefen**
- > Weniger Werkzeugwechsel durch **verlängerte Standzeiten** reduzieren die Schleifkosten und ermöglichen eine erhöhte Prozessstabilität
- > **Verringerte Schleifstaubanhaftung** am Werkstück
- > VSM liefert stets höchste Qualität – **Made in Germany**

Schleifen von Edelstahloberflächen

| Produkt | Gloss Unit (GU)* |
|--|--|
| RK700X VSM ILUMERON (AO) Korngröße 1200 |  GU 153 |
| Vergleichbares Wettbewerbsprodukt Korngröße 1200 |  GU 23 |

*) Die **Gloss Unit (GU)** ist die Maßeinheit eines Glanzmessgerätes. 0 GU entsprechen einer perfekt matten Oberfläche. Hochglanzoberflächen liegen meist bei einem GU-Wert über 70.

VSM ILUMERON Produkte:



Abtrag → Oberfläche

120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 VSM Serie

| NEU | Rollen (max. Breite) | Breitbänder | Schmalbänder | Träger | Kornart/-technologie | Merkmale | Abtrag | Oberfläche | VSM Serie |
|-----|----------------------|-------------|--------------|--------|----------------------|----------|--------|------------|-----------|
| | 1.090 mm | ○ | ○ | Gewebe | VSM ILUMERON (AO) | △ | ■ | ■ | RK700X |

Legende:

○ für niedrigen bis mittleren Andruck
△ auch für Nassschliff geeignet

X robust

Stand: 03/2018

VSM ILUMERON – Glänzende Performance

Für feinste Oberflächen

Langzeitschleifmittel von VSM erzielen seit Jahren ein gleichmäßiges Schliffbild und konstanten Abtrag. VSM ILUMERON geht noch einen Schritt weiter: Verlängerte Standzeiten und ein besonders hoher Glanzgrad zeichnen das neueste VSM Langzeitschleifmittel aus.

Das speziell entwickelte Fertigungsverfahren sorgt dafür, dass sich im gestrichenen Schleifmittel die Schleifkörner gleichmäßig verteilen und vollflächig kontrolliert abbauen. So entstehen deutlich feinere Oberflächen.

Schematische Darstellung einer geschliffenen Oberfläche

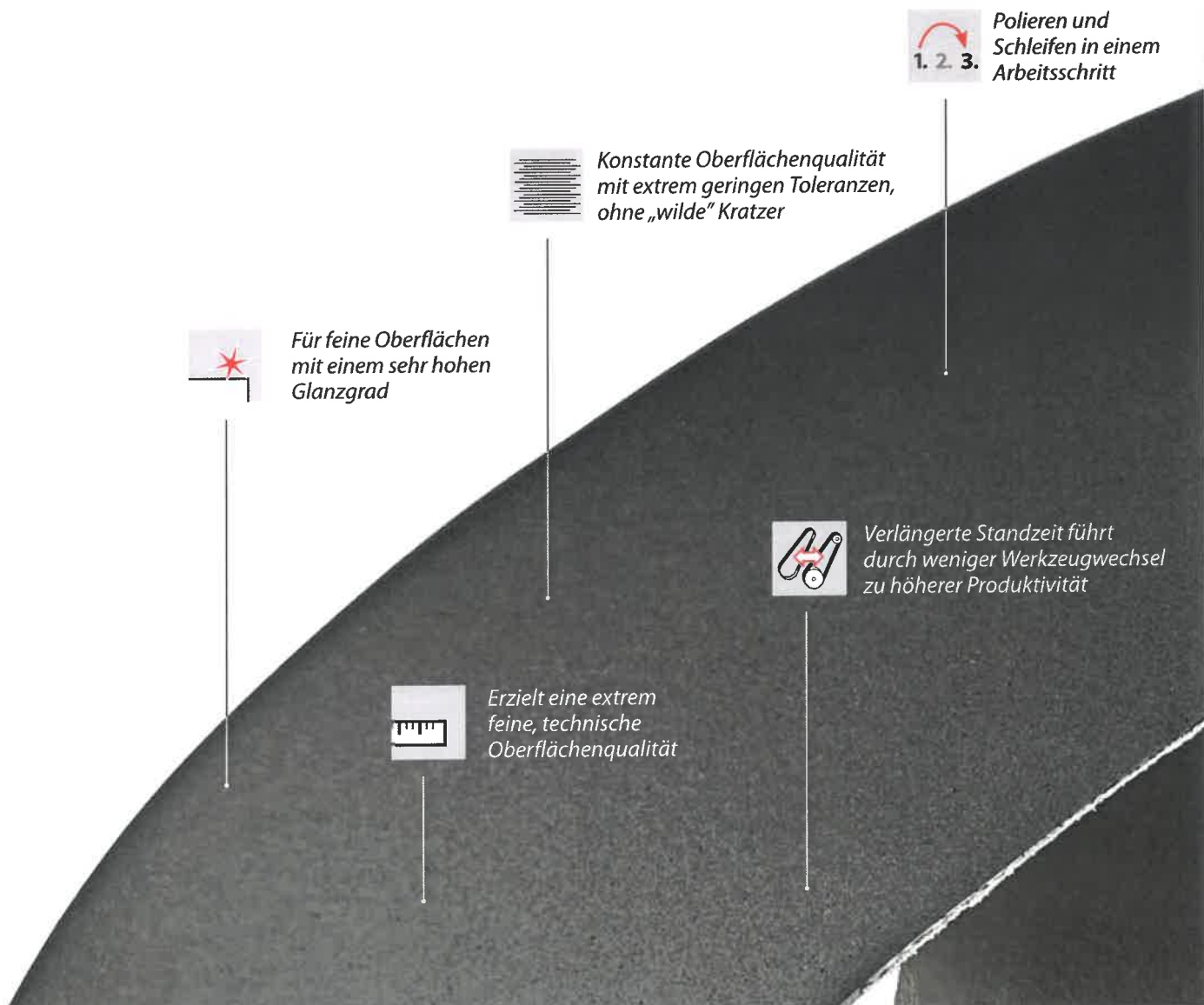


Schliff mit VSM ILUMERON



„unkontrollierter Kratzer“

Schliff mit herkömmlichem Agglomerat-Schleifmitteln



Kornabbauverhalten



Maschinen / Schleifverfahren

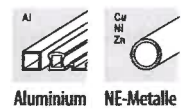


Werkstoffe

Entwickelt für:



Auch geeignet für:



Erhöhter Anwenderschutz durch geringe Arbeitsgeräusche



Primär für den Nassschliff entwickelt



Für niedrigen bis mittleren Andruck

Praxisbeispiele

Walzenschliff



| VSM ILUMERON | RK700X |
|-------------------------------|--|
| Werkstück | Walze, Ø 440 mm 2.120 mm Länge |
| Material | St-52 |
| Kontaktelement | > Ø 450 mm > Härte: 75° Shore A |
| Schnittgeschwindigkeit | 14 m/sek |
| Vorschub | 900 mm/min, Rotationsgeschwindigkeit Walze 128 U/min |
| Bandabmessungen | 150 × 3.500 mm |
| Körnung | P180 – P1200 |
| Hilfsstoffe | Emulsion |
| Ergebnis | > Gleichmäßige Abtragsleistung > Verbesserung der Oberflächenquali- tät bei engerem Toleranzbereich > keine „unkontroll- lierten“ Kratzer |

Schleifen von Rohren



| VSM ILUMERON | RK700X |
|--------------------------------------|---|
| Werkstück | Rohr |
| Material | Edelstahl |
| Kontaktelement | – |
| Schnittgeschwindigkeit | 27 m/sek |
| Vorschub- geschwindigkeit | 2 m/min |
| Bandabmessungen | 60 × 940 mm |
| Körnung | P800 – P1200 |
| Hilfsstoffe | – |
| Ergebnis | > Optimales Glanzergebnis > Effizienzsteigerung: Reduzierung der nachfolgenden Prozessschritte (Polieren) |



VSM – Mehr als drei Buchstaben

Kompetenz – Qualität – Kundenorientierung. Dafür steht VSM.

Wir verstehen Schleifprozesse wie kaum ein anderer. Oberflächen geben wir nicht nur den richtigen Schliff, wir analysieren die individuelle Schleifanwendung unserer Kunden und implementieren die optimale Lösung dauerhaft. Detailliertes anwendungsspezifisches Know-how zeichnet VSM besonders aus.

Wir verstehen Schleifmittel

Um den selbstgestellten höchsten Anforderungen in Industrie, Fachhandwerk und Handel gerecht zu werden, entwickelt und produziert VSM am Standort Hannover alle wichtigen Vorprodukte wie Trägergewebe, Kunstharzbindungen und Schleifkorn selbst. Die ständige Weiterentwicklung der Kornzusammensetzung, -veredelung und -verarbeitung sorgt dafür, dass VSM zu den erfahrensten Keramikkornherstellern der Welt zählt.

Anwendungstechnisches Know-how

Wir betrachten die schleiftechnischen Herausforderungen unserer Kunden ganzheitlich. Ein globales Netz von VSM Spezialisten dient weltweit als Ansprechpartner: Egal ob für Mittelständler oder Konzerne. Durch die enge Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern, Kühl-Schmierstoff-Ex-

perten und Forschungsinstituten sorgen wir dafür, dass unsere Kunden von technologischen Trends frühzeitig profitieren.

Unser Wissen für Sie

Das VSM Technical Center (TC) in Hannover bietet Raum für Produktschulungen, Seminare und umfassende Anwendungstests. Kundenanwendungen können nachgestellt und Ergebnisse überprüft werden. Ein Service der VSM, der Stillstandzeiten und Produktivitätseinbußen bei unseren Kunden reduziert.

Zertifiziert und weltweit anerkannt

VSM wird als Grundlage der Qualitätssicherung seit Jahren mit der ISO Norm 9001:2008 zertifiziert und ist Mitglied in der FEPA, oSa und dem VDS.



Führend bei Schleifmitteln. Weltweit.



Europa

Deutschland (Zentrale)

VSM - Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG
Siegmundstraße 17
30165 Hannover
T +49 511 3526 478
www.vsmabrasives.de

Frankreich

VSM Impavide S.A.S.
52 Avenue Marcel Paul
93297 Tremblay en France
T +33 1 4151 0300
www.vsmabrasives.fr

Großbritannien

VSM Abrasives Ltd.
Unit 5, Joplin Court Sovereign
Business Park, Crownhill
Milton Keynes, MK8 0JP
T +44 19 0831 0207
www.vsmabrasives.co.uk

Polen

PFERD-VSM Sp. z o.o.
Ul. Polna 1A
62-025 Kostrzyn Wielkopolski
T +48 61 8970 480
www.pferdvsm.pl

Russland

VSM AG - Russian Representative Office
141006, Moscow region
c. Mytishchi Volkovskoe
roadway vl. 5a, str. 1, of. 208
T +7 499 346 35 27
www.vsmabrasives.ru

Schweden

PFERD-VSM AB
Radiövägen 3B
18155 Lidingö
T +46 8 5647 2300
www.pferd-vsm.se

Schweiz

PFERD-VSM (Schweiz) AG
Zürichstr. 38 B
8306 Brüttisellen
T +41 44 805 2828
www.pferd-vsm.ch

Spanien

VSM - VITEX ABRASIVOS IBERICA, S.A.U.
Ctra. de Molins de Rei,
79A, Nave 8
08191 Rubí (Barcelona)
T +34 93 697 3411
www.vsmabrasives.es

Tschechien

VSM Abrasives s.r.o.
River Garden
5th Floor
Rohanské nábřeží 678/23
CZ 18600 Praha
T +420 2770 15300
www.vsmabrasives.cz

Türkei

STARCKE VSM VITEX Zimpara Teknolojisi Sanayi ve Dis Ticaret Ltd. Sti.
Yan Sanayi Sitesi
Nubuk Cad. No: 8, Kat 1 - 4
34953 Istanbul/Tuzla
T +90 216 591 07 01
www.starckevsm.com

Ungarn

VSM-VITEX Magyarország Kereskedelmi Kft.
Nagytétényi út 72
1222 Budapest
T +36 1 424 06 87
www.vsmabrasives.hu

Nord-, Zentral- und Südamerika

Kanada

VSM Abrasives Canada Inc.
2425 Wyecroft Road Unit #1
Oakville, Ontario
L6L 6R5
T +1 905 827 0005
www.vsmabrasives.ca

Lateinamerika

VSM Latinoamérica S.A.S.
Bogota, Kolumbien
T +49 511 3526 538
M +49 172 5380 609
www.vsmabrasives-latinamerica.com

USA

VSM Abrasives Corp.
1012 East Wabash St.
O'Fallon
Mo. 63366
T +1 636 272 7432
us.vsmabrasives.com

China

VSM AG - Shanghai Representative Office
Rm. 5I, Zhao Feng Univ. Bldg.
No. 1800, Zhong Shan Xi Rd.
Shanghai 200235
T +86 21 6270 2642
www.vsmabrasives.com.cn

Thailand

VSM AG - Thailand Representative Office
444 Olympia Thai Tower, 13th FL
Ratchadaphisek Rd., Samsennok
Huay Kwang, Bangkok 10310
T +66 2 513 7441
www.vsmabrasives-apac.com

 **Besuchen Sie uns im Internet unter**
www.vsmabrasives.com